

Dakota^{3D}



Inspection de composants par vision 3D



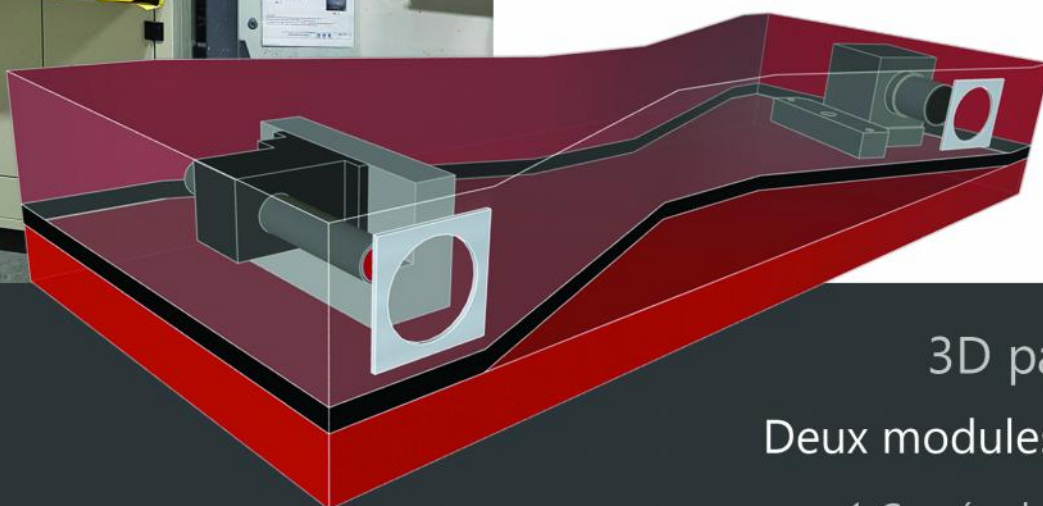
Contrôle des moules à la volée avant injection

Inspection simultanée de la cuve et du couvercle

100% des moules sont contrôlés 24h/24h

Jusqu'à 999 points de contrôle par moule

999 références de moules différents



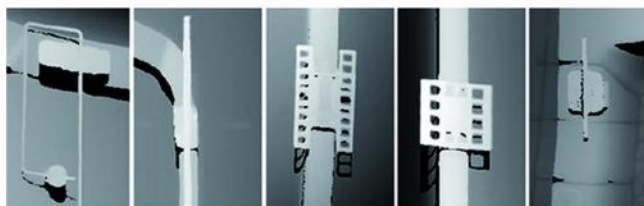
3D par triangulation

Deux modules 3D

✓ Caméra hautes performances,
pour des mesures tridimensionnelles précises (2000 pixels, 1000 profils/s)

✓ Laser classe 3B

Inspection de composants par vision 3D



Logiciel spécifique dédié

Contrôles entièrement paramétrables
par IHM graphique intuitive

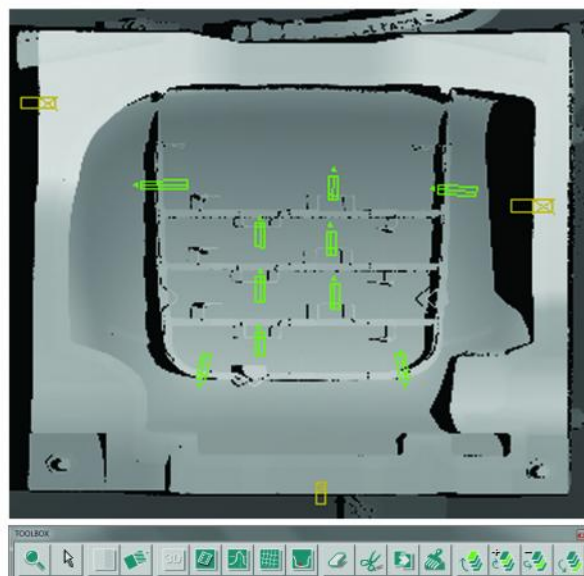
Outils d'inspection : profil, forme, surface,
texture, hauteur, position, etc...

Communication avec la supervision de la ligne
(Profibus, Profinet, OPC, TCP-IP...)

Enregistrement des statistiques par équipe

Journal de production

Affichage immédiat et différé



Performances

Résolution < 500µm en X, Y et Z

Largeur du champ : 800mm

Profondeur de champ : 250mm

Longueur des produits variable

Vitesse > 15m/min

Bénéfices

Vérification avant injection

Réduction du taux de rebuts

Réduction des retours clients (réclamations)

Economie des coûts de matière première

Amélioration de la productivité

Avantages de la 3D

Mesure en altitude (Z)

Pas de problème d'éclairage

Indépendant de l'aspect du moule

(vieillesse, salissure, couleur du fond...)

